



Settore
AGRICOLTURA

Tipologia
MIETATURA E TREBBIATURA COLTURE CON OPERATORE A BORDO

Definizione:

Mietitrebbia a ruote e a cingoli

È una macchina agricola in grado di mietere ed allo stesso tempo trebbiare vari tipi di colture principalmente cereali e leguminose secche.



Formazione Teorica
trasversale al settore/tipologia: 3 ore

Formazione Teorica
specifiche dell'attrezzatura: 1 ora

Formazione Pratica
specifiche dell'attrezzatura: 1-3 partecipanti: 2 ore
4-6 partecipanti: 4 ore

Contenuti trasversali al settore/tipologia:

Presentazione del corso.

Cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento all'uso di attrezzature di lavoro semoventi con operatore a bordo (D.Lgs. n. 81/2008) e situazioni tipiche del settore agricolo.

Responsabilità dell'operatore.

Categorie di attrezzature: i vari tipi di attrezzature e descrizione delle caratteristiche generali e specifiche, con particolare riferimento a quelle utilizzate per il carico, scarico e/o movimentazione materiali con operatore a bordo.

Cenni di Modalità di utilizzo in sicurezza e rischi: analisi e valutazione dei rischi più ricorrenti nel ciclo base delle attrezzature (rischio di taglio, rischio di impigliamento, rischio incendio, rischio chimico –polveri - ecc.).

Avviamento, spostamento, azionamenti, manovre, operazioni con le principali attrezzature di lavoro. Precauzioni da adottare sull'organizzazione dell'area di lavoro.

Contenuti specifici dell'attrezzatura

Componenti strutturali: struttura portante, organi di trasmissione del moto, organi di comando del funzionamento della testata, posto di guida e piattaforma di servizio, salita e discesa dal posto di guida, coclea convogliatrice della piattaforma di taglio.

Dispositivi di comando e di sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. Visibilità dell'attrezzatura e identificazione delle zone cieche.

Modalità di utilizzo in sicurezza e rischi: analisi e valutazione dei rischi più ricorrenti nel ciclo base delle attrezzature (rischio di taglio, rischio di impigliamento, rischio incendio, rischio chimico –polveri - ecc.).

Avviamento, spostamento, azionamenti, manovre, operazioni con le principali attrezzature di lavoro. Precauzioni da adottare sull'organizzazione dell'area di lavoro.

Protezione nei confronti degli agenti fisici: rumore, vibrazioni al corpo intero ed al sistema mano-braccio, polveri

Contenuti Formazione pratica specifica dell'attrezzatura

Individuazione dei componenti strutturali: struttura portante, organi di trasmissione del moto, organi di comando del funzionamento della testata, posto di guida e piattaforma di servizio, salita e discesa dal posto di guida, coclea convogliatrice della piattaforma di taglio.

Individuazione dei dispositivi di comando e di sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. Visibilità dell'attrezzatura e identificazione delle zone cieche.

Controlli pre-utilizzo: controlli visivi e funzionali della macchina, dei dispositivi di comando e di sicurezza.

Pianificazione delle operazioni di campo

Esercitazioni di pratiche operative: tecniche di manovra e gestione delle situazioni di pericolo.

Uso della mietitrebbia in campo. Le esercitazioni devono prevedere:

- a) esecuzione manovre;
- b) accoppiamento testate (testate falcianti generiche, testate spannocchiatrici e testate taglienti per culture particolari);
- c) regolazione apparati interni;
- d) messa a riposo della mietitrebbia: parcheggio e rimessaggio (ricovero) in area idonea, precauzioni contro l'utilizzo non autorizzato.

Esempio momento formativo 1-3 partecipanti:

- Formazione teorica trasversale 3 ore
 - Test di verifica 0,30 minuti
- Formazione teorica specifica 1 ora
- Formazione pratica 2 ore
 - Verifica finale 1 ora

Esempio momento formativo 4-6 partecipanti:

- Formazione teorica trasversale 3 ore
 - Test di verifica 0,30 minuti
- Formazione teorica specifica 1 ora
- Formazione pratica 4 ore
 - Verifica finale 2 ora